

LD55EH2 仕様書

| 型締装置 Clamping Unit | | |
|---|--------------------|--------------------------------------|
| 型開閉方式 Mold moving system | | 電動サーボボールネジ/AC Servo motor control |
| 型締方式 Clamping system | | ロックンク直圧/Direct pressure locking type |
| 最大型締力 Max. clamping force | kN | 539 |
| タイバー間隔 Tie bar distance (WxL) | mm | 310 × 310 |
| プラテン寸法 Platen dimension (WxL) | mm | 440 × 450 |
| デイルイト(最小型厚-最大ストローク) Open Daylight | mm | 550 |
| 最小/最大金型厚さ Min./Max. mold thickness | mm | 200 / 390 |
| 型開閉力 定格/瞬時 Mold open close force | kN | 6.6 / 13.3 |
| エジェクター方式 Ejecting system | | 電動サーボボールネジ/AC Servo motor control |
| エジェクター突出力/突出保持力 Ejecting force | kN | 9.8 / 5.8 |
| エジェクターストローク Ejector stroke | mm | 55 |
| 可塑化射出装置 Plasticization & Injection Unit | | |
| 可塑化射出方式 Plasticization & Injection system | | スクリュプリプラ/Screw Pre-plasticizing |
| スクリュ直径 Screw diameter | mm | 22 |
| プランジャ直径 Plunger diameter | mm | 16 |
| 最大射出圧力 Max. injection pressure | MPa | 176.4 |
| 理論射出容量 Theoretical injection volume | cm ³ | 14 |
| 射出率 Injection rate | cm ³ /s | 100 |
| プランジャストローク Plunger stroke | mm | 70 |
| 最大射出速度 Max. injection speed | mm/s | 250 |
| 可塑化能力 Plasticating capacity | kg/h | 10.5 |
| 最大スクリュ回転数 Max. screw revolution | rpm | 300 |
| 定格スクリュトルク Rated screw torque | N.m | 128 |
| 温度制御ゾーン数 Number of temperature control zone | | 7 |
| ヒータ容量 Heater capacity | kW | 6.6 |
| ノズル押付力 Nozzle pressing force | kN | 4.9 |
| ユニット移動ストローク Unit traveling stroke | mm | 230 |
| 電気 油圧 Hydraulic & System | | |
| 油圧ポンプ用モーター容量 Moter capacity for hvdraulic pump | kW | 5.5 |
| 油圧回路圧力 Hydraulic circuit pressure | MPa | MAX. 18.5 |
| タンク容量 Tank capacity | l | 45.2 |
| ACサーボモーター容量 Moter capacity for AC servo | kW | 2.9 |
| 機械寸法 質量 Machine Dimension Weight | | |
| 機械寸法 (長さ×巾×高さ) Machine dimension | mm | 2955 × 1000 × 2088 |
| 機械質量 Machine weight | kg | 2300 |